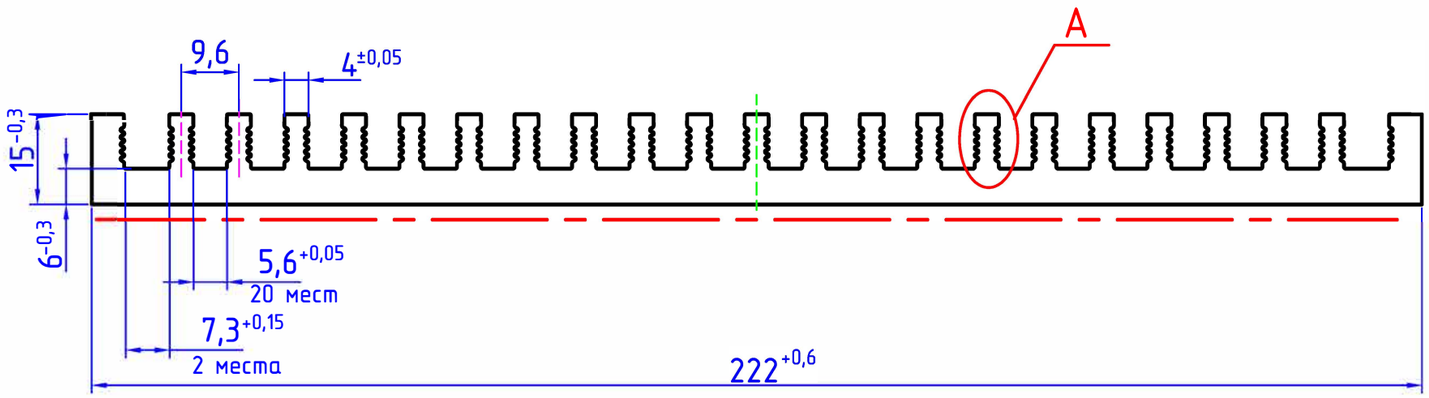
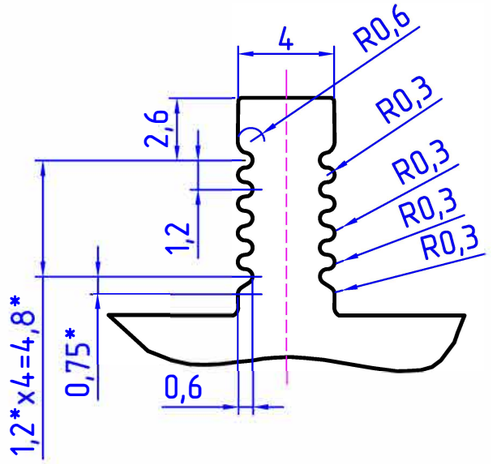
R6.3(√)



A (4:1)
20 мест



1. ——— – ——— – Лицевая поверхность.
2. Неуказанные размеры обеспечиваются инструментом.
3. Технологические радиусы 0,3-0,5 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения формы и остальные технические требования согласно ГОСТ 22233-2018, как для профиля нормальной точности.

Площадь сечения, мм²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АВ1109.2		
Разраб.					Профиль радиаторный нормальной точности	Лит.	Масса / Масштаб
Провер.							см.табл. / 1:1
Т.конт.						Лист	Листов 1
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-2019	ООО"ЛИГРА"	
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. N

Подп. и дата

Инв.N дубл.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.