ЕГСН.301415.9035-2-500

Перв. примен.

Справ. N

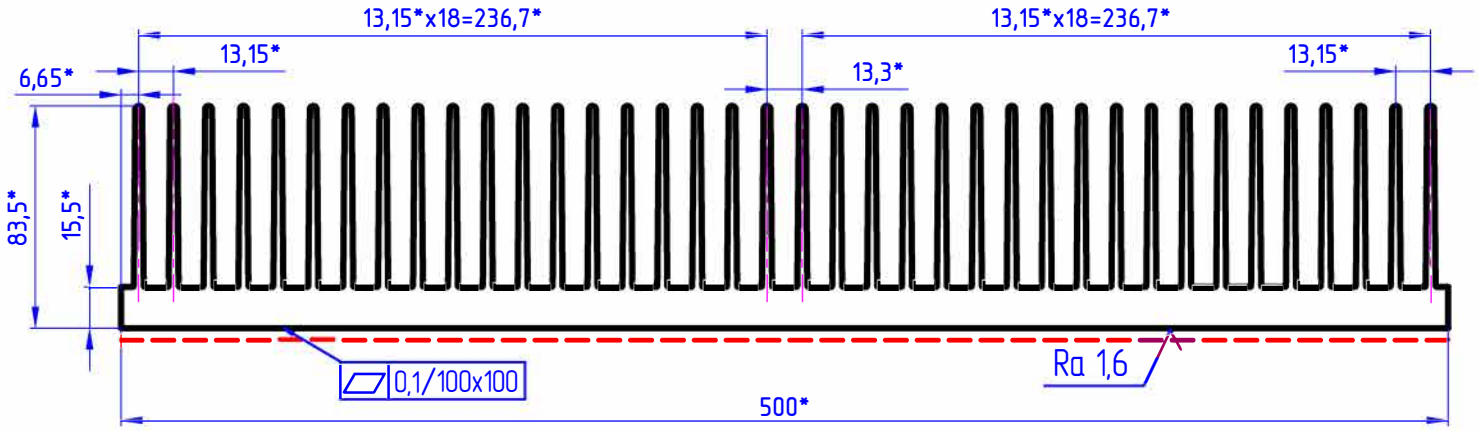
Подп. и дата

Инв.N дубл.

Взам.инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.



1. – – – – – Лицевая поверхность
2. * – Размеры для справки.
3. Неуказанные радиусы скруглений 0,2 мм.
4. Сварка трением с перемешиванием по ГОСТ ISO 25239-5-2020.
5. Изделие-заготовка ЕГСН.752699.9035 ООО "ЛИГРА".

Площадь сечения, мм²	Периметр наружный, мм	Масса теоретическая кг/пог.м
15922,2	6093,4	43,15

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Синицын Е.Н.		
Провер.		Николаев П.А.		
Т.конт.				
Н.контр.				
Утв.		Носань А.Л.		

ЕГСН.301415.9035-2-500

Радиатор сварной
АВС.9035-2.500

Лит.	Масса	Масштаб
		1:2

Лист	Листов 1

EN AW-6063
ГОСТ 4784-2019

ООО"ЛИГРА"

Копировал

Формат А3